

1 回のコーティングで 15 年の超耐候性



SKETCH BUSINESS
MANAGEMENT

U V S H I E L D P u

UVシールドPu

UV
99%
カット

「交換」から「保護・再生」へ。
退色した看板も、
塗るだけで色がよみがえる。

20 年超耐候の脂肪族ポリウレアに、窓ガラスコーティング由来の UV カットコートを融合。紫外線を 99% 以上カットし、看板・樹脂・外装材の退色や劣化を長期に抑えます。1 回の施工で 15 年の耐久性を実現し、退色した色調の回復にも効果を発揮。ウレタン・シリコンに比べ紫外線耐性と加水分解抵抗性が 2 倍以上です。

01 看板交換コスト削減



交換時期に塗布して15年OK

02 超高耐候性



10年経過で光沢保持率90%

03 色調回復



退色した色を回復

04 高耐久性



15年以上の耐久性

なぜ15年もつのか(脂肪族ポリウレア×UVカットコート)

一般的なウレタン・エポキシ

紫外線で分解・黄変が進み、数年で退色や光沢低下。加水分解にも弱く、塗り替えが必要になる。

UV シールド Pu

脂肪族ポリウレアが紫外線・加水分解に強く、UV 吸収剤が紫外線を 99% 以上カット。ウレタン・エポキシ比で耐性 2 倍以上、15 年耐久。



株式会社スケッチビジネスマネジメント

〒111-0053

東京都台東区浅草橋 2-25-10 チャコパーパー会館 2F

TEL 03-5829-9661 / FAX 03-5829-9662



UV シールド Pu

◆ 用途・適用素材

看板広告の退色 / 劣化防止と色調回復。及び塗膜・樹脂の紫外線劣化防止。適用素材看板・樹脂（アクリル等）注意色調回復は水拭きで色が戻る場合に限り有効。戻らない場合は回復しません。2液混合後、可使時間は冬は30分。真夏は15分

◆ 製品データ

種類	2液形脂肪族ポリウレア系（UV吸収剤配合）	粘度	2,000mPa・s未満（25℃）
荷姿	主剤 3kg 缶＋硬化剤 2kg 缶（94㎡分）	分解温度	230℃（ポリウレアとして）
混合比	主剤 3：硬化剤 1.7、50g/㎡塗布	UVカット率	99%以上（15年後95%以上）
色相	透明（黄～淡褐色）	耐久率	15年以上（曝露試験）
におい	特有臭	溶解性	水に不溶
比重	0.95～1.05（20℃）	GHS分解	主剤警告／硬化剤危険
引火点	主剤 93℃超／硬化剤 100℃	保管	凍結・直射日光を避け密栓・施錠

使用上の注意

2液のイソシアネート硬化型。主剤 3：硬化剤 1.7 をよく混合し、可使時間内に使い切る。硬化剤はイソシアネートを含み、吸入で感作（ぜんそく等）のおそれ。換気を徹底し、送気マスク・保護手袋（ブチルゴム）・保護眼鏡を着用する。火気厳禁。凍結・直射日光・熱源を避け、密栓して施錠保管し、静電気対策を行う。色調回復は水拭きで色が戻る場合に限り有効。詳細は SDS を参照。

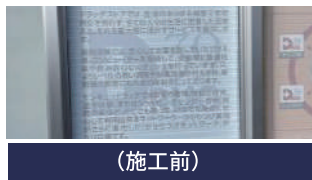
◆ 施工事例・防錆＋超耐候性



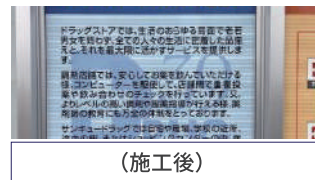
（施工前）



（施工後）



（施工前）



（施工後）

◆ 従来工法との15年トータルコスト比較

従来工法（シート張替え）5～7年ごとに交換

15年で2～3回の張替え＝約3倍のコスト

UV シールド Pu：1回の施工で15年ノーメンテ

約 1/3

「交換」から「保護・再生」へ。1回の施工で15年ノーメンテナンス、15年トータルコストで約3倍の差。

◆ 施工の流れ

工程	使用素材・使用
① 素地調整	清掃・脱脂・乾燥。素材に応じ下地処理
② 混合	主剤 3：硬化剤 1.7 をよく混合
③ 塗布	ローラー・刷毛で均一に 1㎡ 50g 塗布

※ 塗布量・可使時間・乾燥 / 塗り重ね時間などの詳細は、製品 SDS および施工要領に従ってください。

※ 硬化剤にイソシアネートを含みます。換気を徹底し、送気マスク・保護具を着用してください。



株式会社スケッチビジネスマネジメント

ダブル省エネプラン（左）
<https://www.syouene-sdgs.net/>

（社）脂肪族ポリウレア普及推進協議会（右）
<https://www.s-pua.net/>

